

**ELETTRODO FRO BLUCORD**

EN ISO 2560-A: E 38 0 R 12

AWS A5.1: E 6013

GOST 9467-75:E50-E51 1

*Blucord è un elettrodo MMA rutile con rivestimento di medio spessore con scoria ad alta velocità di solidificazione.*

*Elettrodo universale per tutte le posizioni, molto semplice da saldare, adatto a tutte le costruzioni leggere, comprese le tubazioni.*

*Indicato per la saldatura in verticale discendente di lamiere sottili.*

*Opera con bassa tensione di circuito aperto ed è raccomandato per la puntatura.*

*Buona rimozione delle scorie ed eccellente aspetto dei cordoni di saldatura. Rendimento 100%.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490002	Pezzi	Ø 2,00 X 250	W00380882
3490003	Pezzi	Ø 2,50 X 250	W00380884
3490004	Pezzi	Ø 3,25 X 250	W00380893
3490005	Pezzi	Ø 4,00 X 250	W00380895

**ELETTRODO FRO GREEN**

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12

AWS A5.1: E 6013

GOST 9467-75:E50-E51 2

*E' un elettrodo MMA con un rivestimento rutile, a bassissima fumosità, adatto a varie applicazioni e con caratteristiche di saldatura eccezionali.*

*La straordinaria facilità di utilizzo lo rende idoneo anche all'uso da parte dei saldatori meno qualificati. Facile innesco e reinnesco, viene utilizzato per saldature con il rivestimento a contatto col pezzo.*

*L'arco è stabile, la quantità di spruzzi molto bassa e la scoria facilmente asportabile. I cordoni di saldatura sono perfettamente raccordati, puliti e senza incisioni marginali.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490006	Pezzi	Ø 2,00 X 300	W000288283
3490007	Pezzi	Ø 2,50 X 300	W000288284

**ELETTRODO FRO SAFER L 51**

EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11

AWS A5.1: E 6013

*Safer L51 è un elettrodo per applicazioni generali con rivestimento rutil-cellulosico. Ideale per saldature di strutture metalliche e manutenzione, può essere utilizzato su lamiere zincate, primerizzate, sporche o moderatamente arrugginite.*

*Ideale per la saldatura in verticale discendente, salda in tutte le posizioni con gli stessi parametri di corrente.*

*Cordone di ottimo aspetto e ben raccordato, scoria di facile rimozione. Rendimento 100%.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490016	Pezzi	Ø 2,50 X 300	W000288217
3490017	Pezzi	Ø 3,25 X 300	W000288218

**ELETTRODO FRO SAFER N 49**

EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10

AWS A5.1: E 7016

Safer N49 è un elettrodo basico MMA con doppio rivestimento destinato a varie applicazioni. La composizione del doppio rivestimento gli conferisce caratteristiche di saldatura eccellenti e un arco altamente stabile e direzionale. Ottimo raccordo. Particolarmente indicato per la prima passata e la saldatura posizionale. La scoria vetrosa è facilmente rimossa dai cordoni di saldatura che risultano perfettamente raccordati. Le eccellenti caratteristiche di saldatura e la tenacità ISO-V fino a -30°C lo hanno reso un elettrodo rinomato e affidabile per la saldatura di carpenteria, i lavori di produzione e assemblaggio nell'industria e la costruzione delle tubazioni ormai da decenni. Le saldature sono di qualità radiografica. Per un'ottima saldabilità in AC si richiede una tensione a vuoto maggiore di 65V.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490021	Pezzi	Ø 2,50 X 300	W000288524
3490022	Pezzi	Ø 3,25 X 300	W000288525

**ELETTRODO FRO STARCAST Ni**

EN ISO 1071 : E C Ni-CI 1

AWS A5.15: E Ni-CI

Starcast Ni è un elettrodo MMA con rivestimento basico grafítico e anima in nichel puro per giunture o riporti dissimili di ghisa senza preriscaldamento o con preriscaldamento minimo <300 °C ("saldatura a freddo della ghisa").

Facile innesco dell'arco, arco stabile, superficie del cordone perfettamente raccordata, il metallo di apporto è lavorabile.

Si consiglia una saldatura con apporto termico basso e con cordoni corti, da ~10 a 30 mm, e al fine di ridurre gli stress residui, di eseguire martellatura subito dopo la saldatura e prima del raffreddamento.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490040	Pezzi	Ø 2,50 X 300	W000258771
3490041	Pezzi	Ø 3,25 X 300	W000258772

**ELETTRODI LINCOLN LIMAROSTA 304 L**

AWS: E308L-17

ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

Superficie del cordone di saldatura brillante e lucida

Eccellente rimozione della scoria

Eccellente bagnabilità, assenza di incisioni

Elevata resistenza alla porosità

Saldabile con corrente AC e DC

Applicazioni Tipiche: Per acciai 304L o equivalenti.

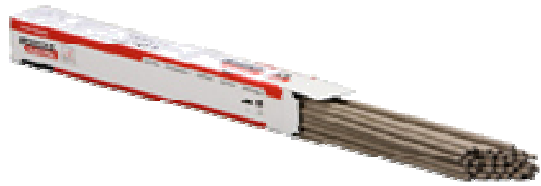
Posizioni di Saldatura: Tutte, escluso verticale discendente



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462150	Pezzi	Ø 2,00 X 300	557312
5462151	Pezzi	Ø 2,50 X 350	557329
5462152	Pezzi	Ø 3,20 X 350	557367

**ELETTRODI LINCOLN LIMAROSTA 316 L**

AWS: E316L-17  
 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12  
 Tenore Molibdeno min. 2.7 %  
 Saldabile con corrente AC e DC  
 Superficie del cordone di saldatura brillante e lucida  
 Eccellente rimozione della scoria  
 Buona bagnabilità, assenza di incisioni  
 Elevata resistenza alla porosità  
 Applicazioni Tipiche: Per acciai 316L o equivalenti  
 Posizioni di Saldatura: Tutte, escluso verticale discendente



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462161	Pezzi	Ø 2,00 X 300	557435
5462162	Pezzi	Ø 2,50 X 350	557442

**ELETTRODO LINCOLN VANDAL**

AWS: E7018-1 H4  
 ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H5  
 Elettrodo rivestito basico con eccellenti caratteristiche meccaniche ed elevata resistenza alla criccabilità grazie anche al ridotto tenore di idrogeno diffusibile.  
 Ideale per saldatura di acciai strutturali ed acciai ad elevato carico di snervamento (500N/mm<sup>2</sup>).  
 Arco morbido e stabile  
 Ideale per saldatura in posizione, specialmente in verticale e sopratesta .  
 Elevata resistenza alla criccabilità, elevati valori di resilienza fino a -46°C  
 Applicazioni Tipiche: Elettrodo per tutti i tipi di applicazione.  
 Posizioni di Saldatura: Tutte, escluso verticale discendente



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462112	Pezzi	Ø 2,50 X 350	609184
5462113	Pezzi	Ø 3,20 X 450	609207

**ELETTRODO LINCOLN CONARC ONE**

AWS: E7018-1 H4R  
 ISO 2560-A: E 42 5 B 32 H5  
 Valori di resilienza affidabili a -40°C, Buon CTOD a -10°C  
 rendimento 115 - 120%  
 Buona proprietà nella saldatura di tubi  
 Eccellente qualità radiografica  
 Applicazioni in cantiere  
 Saldatura di tubi  
 Applicazioni generiche  
 Posizioni di Saldatura: Tutte, escluso verticale discendente



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462122	Pezzi	Ø 3,20 X 450	573543
5462123	Pezzi	Ø 4,00 X 450	573598

**ELETTRODI BASICI PH 35 S****EN 499: E 42 5 B 32 H5**

*Elettrodo basico contenente polvere di ferro nel rivestimento a contenuto di idrogeno diffusibile.*

*Ottime caratteristiche meccaniche e di tenacità a bassa temperatura. trova impiego in carpenteria meccanica, industria navale, petrolchimica, calderaria.*



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
1172005	Pezzi	Ø 2,50 X 350	0010502012
1172006	Pezzi	Ø 3,25 X 450	0010502015

**ELETTRODO CELLUL. PH PIPELINE**

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
1172031	Pezzi	Ø 2,5 X 350	W00287257
1172032	Pezzi	Ø 3,25 X 450	W00287258

**ELETTRODO OK 48.50 CON RIVESTIMENTO BASICO**

*SFA/AWS A5.1, E7018-1 H4R, EN ISO 2560-A, E 42 4 B 32 H5  
ABS, 3H5, 3Y, BV, 3YH5, CE, EN 13479, DNV, 4YH5, GL, 4YH5,  
LR, 3YH5, RINA, 4YH5, VdTÜV, 11813*

*Elettrodo con rivestimento basico tipo H4R (basso assorbimento di umidità).*

*Ottima saldabilità in tutte le posizioni ad eccezione del verticale discendente.*

*L'OK 48.50 è un elettrodo indicato per costruzioni in acciaio al C - Mn di primaria qualità, apparecchi a pressione, grossi spessori. Elettrodo omologato UNI/ISPESL in classe E44-E52.*



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5502011	Pezzi	Ø 2,00 X 300	48502026V0
5502012	Pezzi	Ø 2,50 X 300	48502526V1
5502013	Pezzi	Ø 3,25 X 450	48503246V2
5502014	Pezzi	Ø 4,00 X 450	48504046V3

**ELETTRODO OK 43.39 CON RIVESTIMENTO RUTILICO**

*SFA/AWS A5.1, E6013, EN ISO 2560-A, E 42 0 RR 12  
CE, EN13479, VdTÜV, 18801*

*Elettrodo con rivestimento rutilico, indicato per costruzioni di media e piccola carpenteria in acciaio al carbonio.*

*Buona saldabilità in tutte le posizioni, facile rimozione della scoria, cordone di saldatura di ottimo aspetto.*



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5502003	Pezzi	Ø 2,50 X 300	4339252400
5502004	Pezzi	Ø 3,25 X 450	4339324400
5502005	Pezzi	Ø 4,00 X 450	4339404400